YUNEX TRAFFIC

Código del Documento: FR-SE2.34

Inspección de Motosoldador

SE 156

Marca	Eco Horse	Fecha / Hora	07:00	FECHA DE INICIO	12	06	2023	FECHA DE CIERRE	30	06	2023	Ubicación:		616773			
Modelo	KDF8500XE	Nombre de quien realiza la inspección:	Guillermo Motta P.						Cargo:		Contratista						
Serie	KDF8500XE	Actividad a realizar:	Soldar Tapas de paso, semaforización														
Voltaje	120 V.	Proyecto:	SDM Bogotá														

CARACTERISTICAS DEL EQUIPO		DIA																												
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
	Estado de la pintura												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
	Limpieza del equipo												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
	Estado de cauchos												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
	Chasis												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
	Tanque de combustible												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
	Apernamiento												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
	Medidor de horas de trabajo												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
	Boton de emparo												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
	Perno de tierra												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
	Perno de salida												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Verificar que la maquina no posea daños estructurales evidentes, ni presente fugas de liquidos													✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Comprobar que se mantiene la estanqueidad en el silenciador y en las bases de soldo													✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Comprobar que todos los dispositivos de seguridad y protección estan en buen estado y se encuentran colocados correctamente (Tapón de combustible de ACPM)													✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Comprobar que los niveles de combustible y aceite motor son los adecuados													✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Verificar que las aberturas de ventilación del motor permanecen limpias y que el filtro de admisión de aire no está obstruido.													✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	

YUNEX
TRAFFIC

Autor: L. Rivas (SAS Y. CIA. SC)
Editor: C. Herrera (SAS Y. CIA. SC)
Autor: A. Posadas (SAS Y. CIA. SC)

Inspección de Motosoldador

Código del Documento: PR-EE2.3-4

CARACTERISTICAS DEL EQUIPO	DÍA																												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31
Comprobar que los cables eléctricos y las clavijas de conexión se encuentren en buen estado.												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Verificar que los cables del circuito de la soldadura poseen una sección adecuada para aceptar la corriente necesaria												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Verificar que la máquina se encuentra conectada a tierra												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Verificar que las pinzas mantienen su aislamiento en perfecto estado y que aprietan correctamente												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Comprobar que la maquina no está sucia con materiales conductores o inflamables												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Evitar que las polaridades del circuito de soldadura puedan entrar en contacto.												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
Se cuenta con extintor ABC en sitio disponible												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
EPP'S - Protección visual												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
EPP'S - Botas de seguridad, camisa manga larga, jean												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
EPP'S - Protección respiratoria												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
EPP'S - Guantes de seguridad												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
EPP'S - Tapaoídos de copa o removibles según corresponda												✓			✓	✓										✓	✓	✓	✓	✓	
FIRMA:												✓																			
Criterio de Inspección: ✓ : Bueno y Completo X : Dañado o Incompleto N/A : No aplica																															
OBSERVACIONES:																															

Copyright © Yunex Traffic 2022 All rights Reserved